

# TECHNO ABS 400

丙烯腈丁二烯苯乙烯

Techno Polymer Co, Ltd.

总体			
性能特点	<ul style="list-style-type: none"> <li>耐化学性良好</li> </ul>		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>注射成型</li> </ul>		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183 ASTM D1505
熔流率 (220°C/10.0 kg)	23	g/10 min	ISO 1133
收缩率	0.40 到 0.60	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
屈服	54.9	MPa	ASTM D638
屈服	49.0	MPa	ISO 527-2
弯曲模量			
--	2940	MPa	ASTM D790
--	2400	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	93.2	MPa	ASTM D790
--	76.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	170	J/m	ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 计秤	114		ASTM D785
R 计秤	109		ISO 2039-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	93.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	79.0	°C	ISO 75-2/B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (ALL)	HB		UL 94
UL 档案号	E54297		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 90.0	°C	
干燥时间	2.0 到 5.0	hr	
螺筒后部温度	190 到 260	°C	
螺筒中部温度	190 到 260	°C	
螺筒前部温度	190 到 260	°C	
模具温度	40.0 到 80.0	°C	